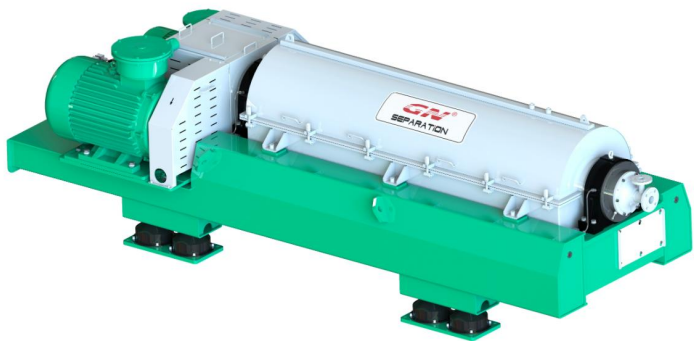


分离装备，服务世界

(离心机和振动筛制造商)



2025/10/20

冠能分离输送设备有限公司

关于我们

历史

In 2008, 冠能公司在河北唐山成立，并于2012年迁入河北大厂廊坊潮白河工业区。

In 2013, 冠能美国分支在休斯顿成立。

In 2014, 冠能俄罗斯分支在莫斯科成立。

In 2022, 冠能玉田新工厂120亩逐步投产。

In 2023, 冠能澳洲公司在布里斯班成立。

员工和资本数

总计: 350+ 人

注册实缴资本: 1.2亿元(廊坊+唐山厂)

国家高新技术企业: 专利数60+

国家工信部专精特新重点小巨人企业

年销售设备

卧螺离心机: 300+ 台/ 年

振动筛类: 400+ 台 / 年

输送泵: 500+ 台/ 年

螺旋输送机: 300+ 台/年

专注分离装备 制造

工厂情况

工厂总分面积: 110,000m² (170亩)

中国3家, 美国1家, 澳洲1家

资质和市场

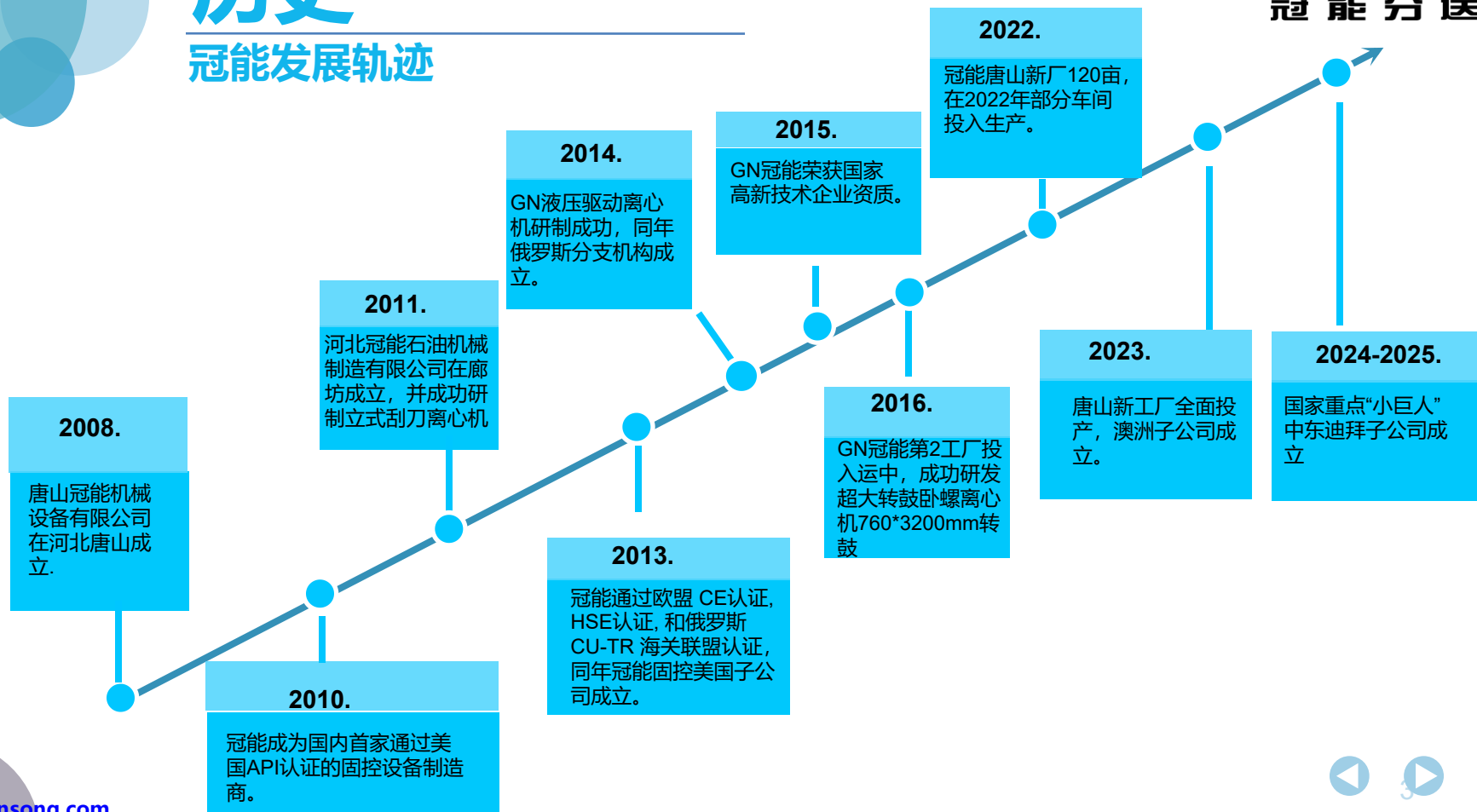
出口 70+ 国家

证书: API Q 1, ISO 9001, HSE, DNV

CE, IEC Ex, ATEX

历史

冠能发展轨迹



冠能工厂

唐山玉田新总部

GN[®]
冠能分送



- 占地120亩，投资2亿元
- 政府资助的智能制造升级工厂
- 新工厂目标：ERP数字化+智能制造+车间MES生产管理系统

- 2022年逐步开始生产
- 2023年底全面投产

<https://www.gnfensong.com/video/gn-2008-2025-focus-on-separation-equipment>



冠能工厂

唐山玉田新总部

GN[®]
冠能分送



办公楼面积 10,000m²



大型数控激光切管机



大型数控激光切板机

精准 + 高效



固控和分离设备机器人焊接生产线



包括数控车床，数控加工中心，龙门加工中心，镗床，高速动平衡等高精度加工设备。



冠能工厂

唐山工厂④ 涂装车间

GN[®]
冠能分送



包括喷砂和抛丸机，无尘喷涂烘干房，静电喷粉流水线，VOC治理系统，涂装环境粉尘可控，温度可控，确保设备涂装质量。



冠能工厂

唐山工厂- ⑤ 装配车间

GN[®]
冠能分送



可以用于装配单体设备或者成套泥浆处理系统。

www.gnfensong.com



廊坊大厂①号工厂



廊坊大厂①号工厂



廊坊大厂②号工厂



冠能工厂

振动筛网车间

GN[®]
冠能分送



筛网复合
塑框自动注
塑机



筛网框架焊
接机器人



冠能工厂

智能制造发展方向

GN[®]
冠能分送



振动筛焊接机器人

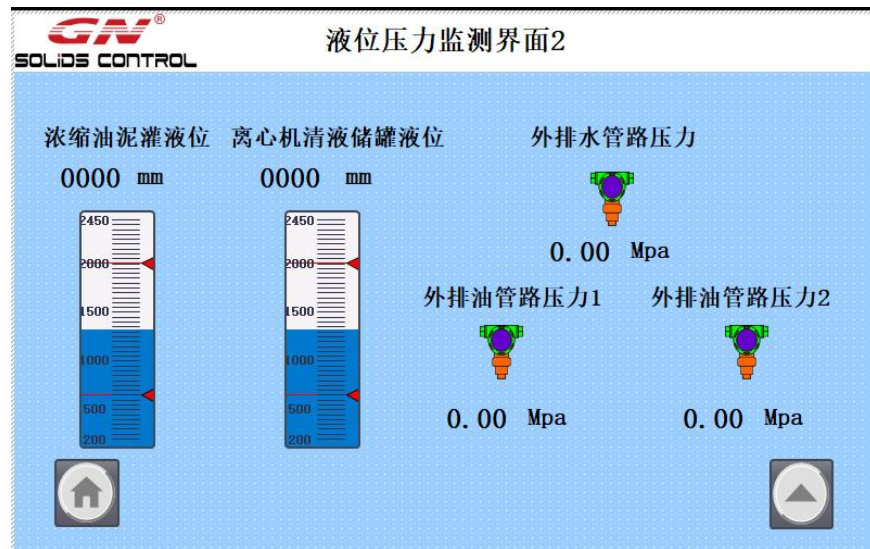
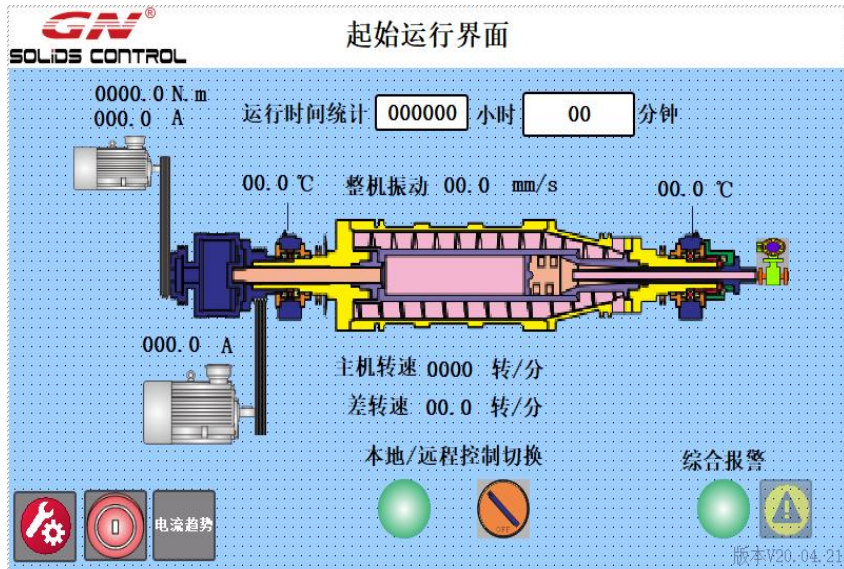


效率高，质量一致性好



冠能工厂

智能控制发展方向



冠能公司有自己的PLC和HMI自动化控制团队，可以依据客户需求研发自动控制系统

冠能美国

GN Solids America

GN[®]
冠能分送



GN[®]
SOLIDS AMERICA

Solids Control Equipment for sale in stock

📞 GN Solids America LLC

📍 6710 Windfern Road, Houston, TX 77040,
USA

☎ +1 (713) 377-2984/ +1 (713) 320-2103

☎ +1 (713) 779-3017/+1 (713) 518-2368

✉ sales@gnsolidscontrol.com

🌐 <https://www.gnsolidsamerica.com>



冠能澳洲

GN Solids Australia

GN[®]
冠能分送



SOLIDS AUSTRALIA

✉ sales@gnsolidscontrol.com

☎ +61 467 718 611

🏢 **GN Solids Australia Pty Ltd**

📍 Unit 20.256-258 Musgrave Road, Coopers Plains QLD 4108

🌐 <https://www.gnsolidsaustralia.com/>

资质证书



API Q1
Q1-1003

ISO 9001:2015
No.0052200057R0M

CE
No.1068-CI-32016

HSE
CCSC19HSE3681R2M

资质证书

国内资质

GN[®]
冠能分送



营业执照
实缴资本1.2亿元-廊坊+玉田

国家防爆资质
CNEx12.4057

高新技术企业证书
GR201513000420



冠能分送



ISO 14001
No.00522E4760R3M

国际IECEx
CQM 17.0018X

欧盟ATEX
ATEX 0206361-X

资质证书

我们获得的荣誉



专精特新重点小巨人

国家工信部荣誉

专精特新中小企业

河北省工信厅荣誉

优秀民营企业

廊坊市委



供应商

选用品牌供应商

SKF



涂装
中远关西品牌

环氧富锌重度海洋防腐油漆，
可以满足海洋钻井和陆地钻
井野外作业的使用要求。

部件
机械产品

我们的产品配套国内知名品
牌机械部件供应商，诸如轴
承选用SKF，振动电机选用
意大利OLI或美国马丁品牌，
紧固件选用不锈钢件。



ABB SIEMENS

Schneider Electric

部件
电气产品

电气元件采用西门子施耐
德，和ABB品牌。变频器
采用ABB或者西门子品牌。

冠能优势

为什么选择冠能?

品质高:

冠能公司通过了ISO9001, ISO14001, ISO45001, 美国API Q1质量管理体系认证。冠能公司产品获得了欧盟CE, 俄罗斯EAC产品认证。冠能公司管理系统采用ERP云+CRM云管理系统。确保给客户提供高品质产品。

硬件强:

冠能公司工厂面积达110,000 m²(170亩),且位于北京近郊,拥有多套自动焊接机器人工作站,大型激光切割机,进口数控加工中心,大型自动注塑机等先进加工设备。冠能美国分公司是国内走出去的首家且最大的分离装备制造企业。

技术新:

冠能分离装备领域拥有60余项专利。冠能公司自2008年以来,拥有17年以上的离心机和振动筛研发和制造经验。冠能公司荣获了国家工信部专精特新重点小巨人企业称号。

产品全:

冠能分离装备产品系列齐全,能够给用户提供交钥匙工程的解决方案。既可以给客户id提供单机设备,也可以依据客户分离需求组合成套分离系统。

市场广:

冠能分离装备出口了世界70多个国家和地区,获得了行业客户的高度赞誉。在美国休斯顿,俄罗斯莫斯科,莫斯科设立了分支机构。

应用领域

分离和输送解决方案



环保&污水处理

环保行业废弃物处理，污水处理，污油回收，污泥脱水，餐厨垃圾处理，河道清淤，废弃物分离和输送解决方案。



选矿&建筑

铁矿等黑色金属矿，煤矿，有色金属矿，非金属矿，砂石骨料等行业振动筛分设备，尾矿脱水离心机，和物料输送等。



化工&制药

化工物料分离，制药物料分离，物料输送解决方案。



食品&饮料

食品加工物料分离，饮料加工物料分离，食用油物料分离。食品行业物料输送解决方案。

Workflow...

冠能产品

...应用于世界70多个国家和地区



产品

卧螺离心机



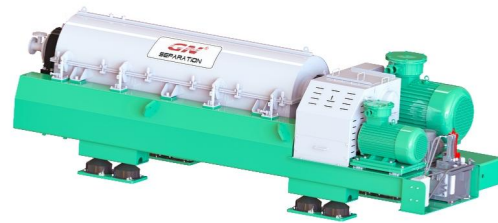
9 英寸 (220mm)



14 英寸 (360mm)



18 英寸 (450mm)



22 英寸 (550mm)



26 英寸 (650mm)



30 英寸 (760 mm)



FHD(液压驱动)

类型	半锥角	离心机适用的物料特点
T型脱水机	8.5°	T系列卧螺离心机通常应用于去除固相物料中的液体。适用于容易分离、颗粒大、固液相密度差大、粘度低、浓度高、对处理量大、干燥度比澄清度要求高的物料进行分离。细颗粒含泥废水等物料通常需加絮凝药剂凝聚成大颗粒分离，再采用T系列卧螺离心机进行脱水。
Y型分离机	15°	Y系列分离型卧螺离心机，综合了T系列脱水型离心机和C系列澄清型离心机分离优势，既考虑分离后液相的澄清度，也考虑了固相的干燥度，满足客户对固液两相分离的综合要求。Y系列分离型卧螺离心机，尤其适用于精细的软性物料分离。通常应用于难分离、颗粒小、固液相密度差小、粘度大、浓度小的软性物料。
C型澄清机	20°	C系列澄清型卧螺离心机通常应用于难分离、颗粒小、固液相密度差较小、粘度适中、浓度适中、对清液澄清度要求高的物料。
SX型三相机	依据物料	三相卧式螺旋卸料离心机的设计主要用于物料固-液-液三相分离。要求固相比重比液相要重，两种液相不相溶，而且由密度差。

卧螺离心机功能

1. 污泥脱水、污泥处理和悬浮液处理；
2. 浓缩污水或污泥；
3. 不同种类液体的澄清处理；
4. 三相混合物的分离，如两种互不相溶的液相和一种固相的分离；
5. 依据粒度大小对湿悬浮液中的固体进行分类；
6. 根据不同密度分离固体。

产品

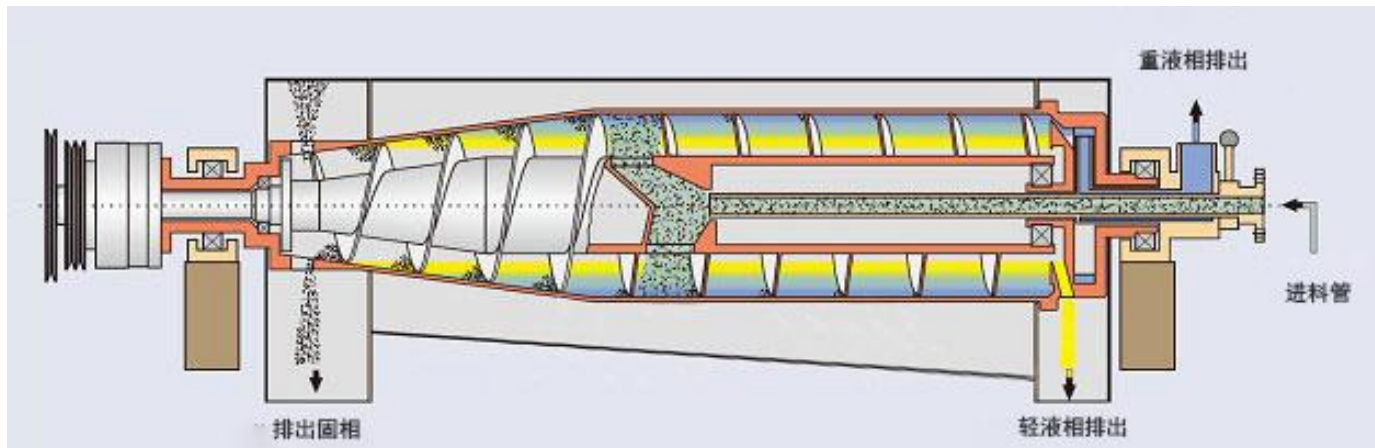
两相卧螺离心机

型号	GNLW-224G	GNLW-364G	GNLW-454G	GNLW-554G	GNLW-654G	GNLW-764A
转鼓直径	220 mm (9 Inch)	360 mm (14 Inch)	450 mm (18 Inch)	550 mm (22 Inch)	650 mm (25.6 Inch)	760 mm (30 Inch)
转鼓长度	924 mm (36.4 Inch)	1512 mm (59.5 Inch)	1890 mm (74.5 Inch)	2310 mm (91 Inch)	2730 mm (82 Inch)	3328 mm (131 Inch)
最大转速 (RPM)	5054 RPM	3964 RPM	3437 RPM	3112 RPM	2864 RPM	2605 RPM
最大分离因素	3200 G	3200 G	3000 G	3000 G	3000 G	2900 G
转鼓长径比	4.2	4.2	4.2	4.2	4.2	4.4
锥角	8.5/15/20 度 (不同角度对应不同的物料分离应用)					
驱动控制类型	VFD+PLC+ HMI					
转鼓材料	不锈钢 SS2304/SS316/SS2205 离心浇筑					
螺旋耐磨保护	碳化钨硬质合金片保护/ 耐磨涂层保护					



三相卧螺机

工作原理说明



工作原理

三相卧螺离心机主要由驱动部分、转筒和螺旋输送器构成。结构紧凑，体积小。其运行基于沉降原理，即比液体重的固体颗粒在一个预定的时间内沉淀出来。对于两种有比重差且不互溶的液体来讲，同样可以应用该原理。当物料进入高速旋转的转筒后，物料在转筒内与转筒同步旋转。由于比重不同，受到的离心力不同，比重大的固体颗粒受到离心力最大，重相液体（比如水）次之，轻相液体（比如油）最小，这样按照受到离心力大小由外向内形成了一个固体层和两个液层。固体被螺旋输送器推出，液体从各自导液口排除。所以应用三相卧螺离心机不但可以将物料中的固体分离出来，而且还可以将物料中的两相不同比重的液体分离出来，即能够进行固—液—液分离。

技术参数

三相卧螺离心机

型号	GNLWS-364G	GNLWS-454G	GNLWS-554G
类型	三相油水固分离卧螺离心机		
转鼓直径	360mm	450mm	550mm
转鼓长度	1567mm	1947mm	2347mm
常规处理量	5 m ³ /h	10 m ³ /h	15m ³ /h
最高转速	3964 RPM	3437 RPM	3112 RPM
最大分离因素	3200 G	3000 G	3000 G
差转速	0-30 RPM	0-30 RPM	0-30 RPM
主电机功率	30 KW/22KW	45KW/37 KW	75KW/55KW
副电机功率	7.5KW	15 KW/11KW	18.5KW/22KW
润滑方式	脂润滑	脂 润 滑	稀油循环润滑
油泵功率	N/A	N/A	0.37 KW
进料要求	固体颗粒小于2mm, 含固量小于10%		



卧螺离心机

T系列脱水机/浓缩机特点



主机采用高端不锈钢材质

- 1.大小端盖轴、转鼓、螺旋芯轴材质为双相不锈钢SUS2205或SUS2304经离心浇铸而成，性能优于同行的SUS304和SUS316；
- 2.主要零部件采用离心浇铸与模锻工艺制作避免了传统焊接工艺方法所带来的晶间腐蚀及残余应力释放不彻底的质量缺陷。



精品工艺确保质量

- 1.精加工全部采用数控设备加工，加工精度高，一致性好。
- 2.各主要回转体零部件经高精度数控设备加工后，离心机再经过三道动平衡处理，包括主要回转体组件1800RPM中速动平衡、螺旋转子实际工作转速高速动平衡和整机动平衡，确保离心机在高速工况下稳定运行。

卧螺离心机

T系列脱水机/浓缩机特点



T系列离心机排渣口耐磨保护

1. 排渣口采用可更换硬质合金套保护。
2. 转鼓排渣口处顶部和侧面都安装了硬质合金刮刀，能够有效的保护转鼓，防止磨损。
3. 360度矩形排渣口，排渣顺畅防止堵塞。



T系列离心机排液口围堰调节

1. 排液口围堰采用带刻度的滑动式溢流堰板，可以依据不同工况，方便调节排出液体的澄清度和固体的干燥度。
2. 滑动式溢流堰板设计还大大提升了溢流堰板的可调节范围。



T系列离心机转鼓内部保护

1. 转鼓内部焊接耐磨防滑筋条，可以有效的减少运行过程中对转鼓的磨损，防止物料在转鼓内打滑，提高了输渣效率。
2. 焊接荆条磨损后，也能够方便快捷的进行维修更换。

卧螺离心机

T系列脱水机/浓缩机特点



螺旋推料器材质

- 1.螺旋主体材料采用双相不锈钢SS2205、SS2304或更高级材质。
- 2.依据物料处理要求，螺旋可以采用BD挡板使脱水区与沉降区隔开液池深度更深，脱水区更长。
- 3.根据物料特性可以采用渐变螺距增加压榨力提高渣的干度。
- 4.螺旋叶片采用数控螺旋叶片成型设备整体压制而成提高螺旋的输渣效率。



螺旋镶嵌碳化钨硬质合金(可选择)

- 1.根据物料磨损特性螺旋出料口采用可更换硬质合金套保护。
- 2.螺旋叶片采用可更换硬质合金片保护。
- 3.合金套耐磨性好，维修更换方便。

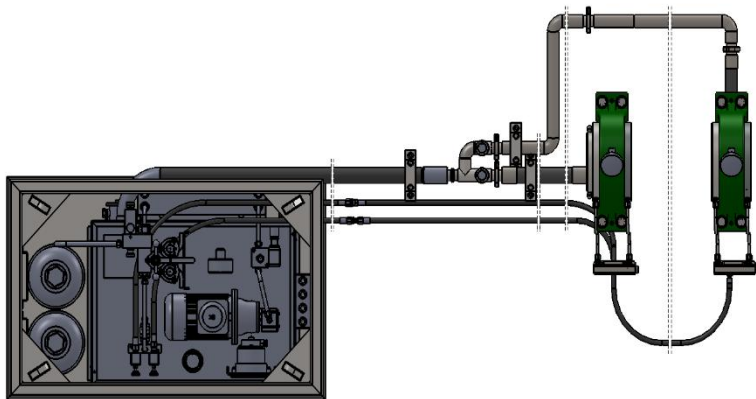


堆焊碳化钨耐磨涂层保护(可选择)

- 1.依据物料情况，可选择堆焊碳化钨或耐酸碱腐蚀司太立硬质合金铸棒耐磨层。
- 2.采用机器人碳化钨或硬质合金铸棒堆焊技术，提升堆焊质量，延长螺旋的使用寿命。

卧螺离心机

T系列脱水机/浓缩机特点



行星齿轮差速器

1. 行星齿轮差速器传递扭矩大体积小，运行稳定，维护方便。
2. 差速器速比可以依据不同物料进行选配。

轴承润滑系统

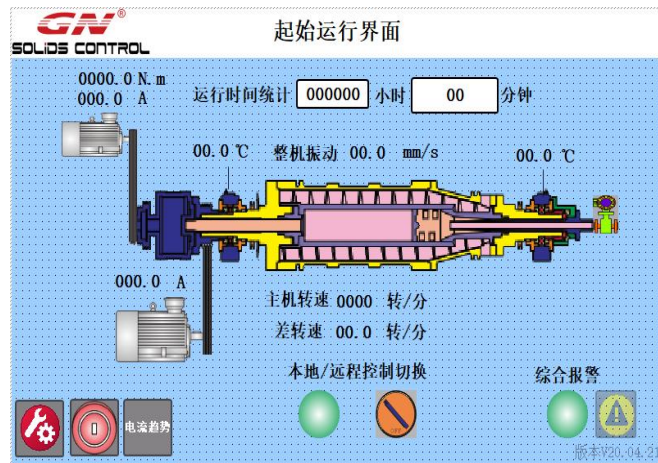
1. 小机型选用脂润滑，可配套自动注脂润滑系统。
2. 大机型采用稀油循环油站润滑系统，可以满足重载荷，高转速运行。稀油循环润滑对轴承的清洗及冷却作用效果明显，大大提高轴承使用寿命。

SKF高端品牌轴承

1. 稳定性好，使用寿命长。
2. 客户寻找替换易损件方便。

卧螺离心机

T系列脱水机/浓缩机特点



不锈钢变频控制柜

1. 耐腐蚀性好，使用寿命长。
2. IP55以上防护等级可以满足户外使用。
3. 依据需求可以制作正压防爆控制柜。

知名品牌电气原件

1. 变频器选用安川、ABB或西门子系列。
2. PLC和触摸屏选用西门子或其他知名品牌。
3. 断路器等主要电气原件选用施耐德等知名品牌。
4. 采用共直流母线能量反馈制动，达到节能的目的。

自动化智能化

1. 依据需求可以实现恒扭矩控制系统。
2. 完善的整机监测和报警系统，可以满足轴承温升保护，振动监测和保护，过载保护等。
3. 可以控制和显示转速，差转速。可以监测主机电流、辅机电流。
4. 可以依据客户要求配套自动冲洗和自动加药控制。

卧螺离心机

T系列脱水机/浓缩机特点



离心机转鼓加工

离心浇铸转鼓由高精度数控车床精加工制作，保证转鼓内外以及两端轴承位的同心度。



轴承座加工

制作加工轴承座的专用加工工装，保证在数控加工中心一次安装即可完成轴承座底面、轴承座孔、轴承座端面的加工，严格保证轴承座底面与轴承座孔的平行度、以及轴承座孔与轴承座端面的垂直精度。

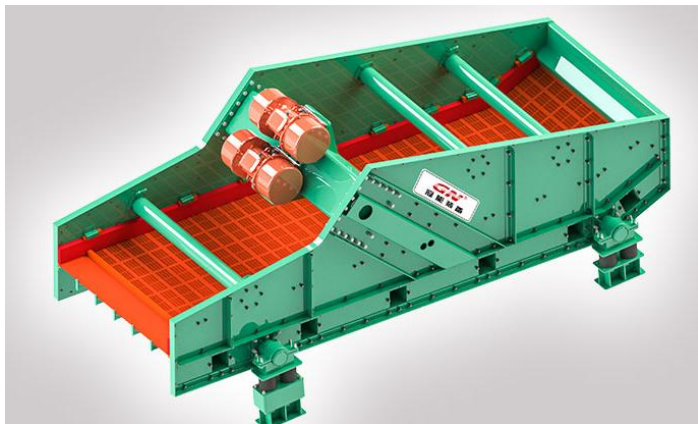


螺旋推料器加工

制作加工螺旋推料器的专用加工工装，保证在数控加工中心一次安装即可完成螺旋推料器两端轴孔加工，严格保证螺旋推料器回转同心精度。

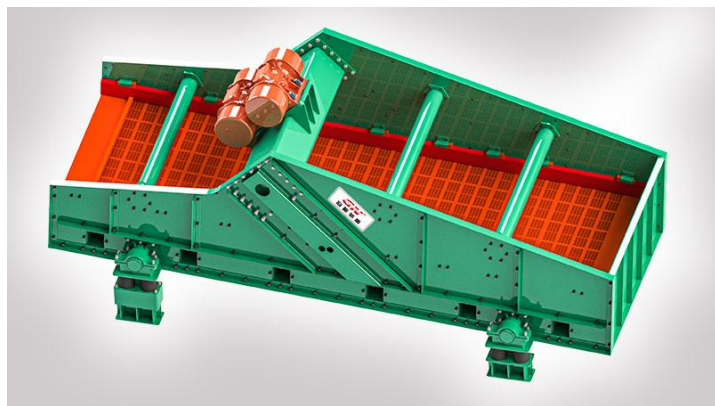
矿山振动筛

粗筛-中型直线振动筛



直线脱水振动筛

直线脱水振动筛广泛用于选矿，选煤，建材，冶金和化工等行业。在选矿行业，常用于铁矿、有色金属矿，煤矿等物料的脱泥、脱水、脱介及尾矿干排处理。设备采用先进的有限元分析和抗疲劳分析等设计手段，确保筛机的结构合理，能耗低和脱水干排能力大。



直线分级振动筛

直线分级振动筛广泛用于铁矿、煤矿、有色金属矿、建材、化工等物料的分级、筛分处理。设备采用先进的有限元分析和抗疲劳分析等设计手段，确保筛机的结构合理，能耗低和筛分、分级能力大。能适应各种易腐蚀和易磨损的工作条件。

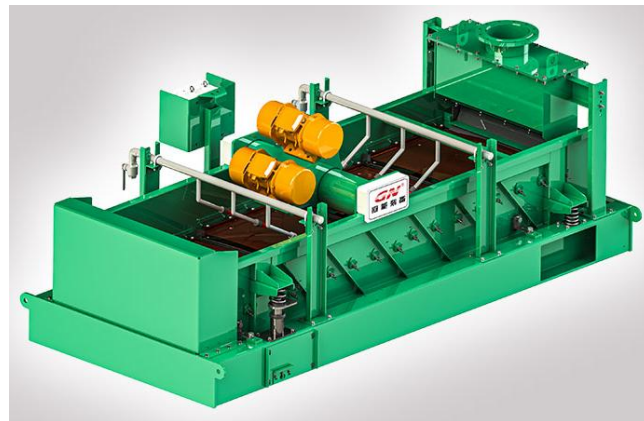
矿山振动筛

细筛-高频振动筛



叠层高频细筛

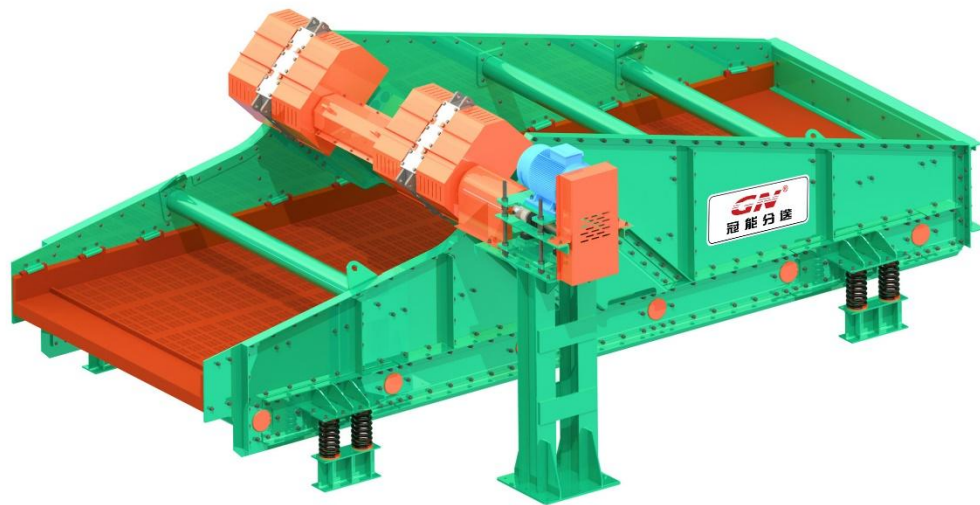
冠能叠层高频细筛主要适用于选矿、选煤等行业的细粒物料湿法筛分分级和脱水处理作业，可根据现场计需求设为2~5层。冠能叠层高频细筛为本公司研发产品，利用双自由度共振原理，设计使用单一激振源（振动电机组）驱动，实现整机直线振动。



单层高频细筛

冠能单层高频细筛注意适应用于选矿、选煤等行业的细粒物料湿法筛分分级和脱水处理作业。冠能单层高频细筛为本公司研发产品，利用双自由度共振原理，设计使用单一激振源（两台进口振动电机）驱动，实现整机直线振动。冠能单层高频细筛具有筛分面积大、筛箱角度可调、结构紧凑、性能卓越、性价比高等优点。

大型直线振动筛



筛面面积：从14m²-40m²，依据工况有不同选择

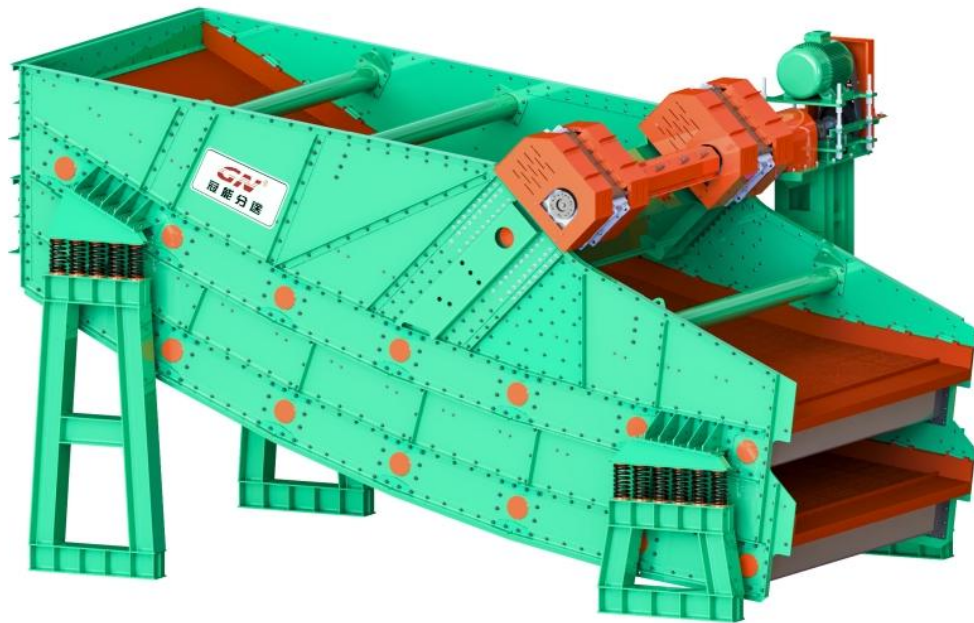
大型直线振动筛简介

该系列产品主要由箱式激振器、筛箱、减振弹簧、支座和驱动装置组成，运行振幅轨迹为直线。筛机可以水平布置，也可以倾斜一定角度布置。在选矿、选煤、砂石骨料、建材、化工等行业中的湿式分级、脱水、脱介、尾矿干排等工艺环节有广泛应用。筛面结构一般分为单层或双层。筛机型号可根据客户要求定制。

冠能直线振动筛技术特性和优势：

- 筛机墙板无焊接，板材选用更具有良好冲击韧性高强度合金钢板，采用进口HUCK铆钉液压拉紧装配，这种先进的设计使得墙板没有焊接残余应力。
- 通过有限元分析，优化筛机结构和振动参数，避开筛机各级固有频率，减少共振影响，延长整机寿命。
- 筛下横梁采用矩形管设计，激振梁箱形结构设计，重量轻、强度高、韧性好，主要部件焊后热处理工艺，有效消除焊接应力。
- 横梁表面采用美国进口喷涂机完成聚脲喷涂作业，易冲击、易磨损部件还可设计橡胶件防护，耐冲刷耐磨损。
- 高效斜齿轮箱式激振器，超大激振力，超低噪音、运行平稳、超长使用寿命；偏心块设置于激振器箱体外，这样便于通过改变配重设置来调整振幅。
- 产品系列化，满足客户不同工艺条件的生产要求；聚氨酯筛板模块化，通用性更强，更换更方便。

大型香蕉筛



筛面面积：从14m²-40m²，依据工况有不同选择

大型香蕉筛简介

该产品主要由箱式激振器、筛箱、减振弹簧、支座和驱动装置组成，运行振幅轨迹为直线。采用连续多段角度组合而成的折线型筛面设计，入料端筛面倾角大，可使物料快速运动和分层，有利于易筛物料透筛。随着靠近出料端筛面倾角的减小，物料的流速降低，增加了物料的透筛机率，提高了筛分效率。香蕉筛主要应用于干湿式分级、脱泥、脱介等工艺环节。

冠能香蕉筛技术特性和优势：

- 筛机墙板无焊接，板材选用更具有良好冲击韧性高强度合金钢板，采用进口HUCK铆钉液压拉紧装配，这种先进的设计使得墙板没有焊接残余应力。
- 通过有限元分析，优化筛机结构和振动参数，避开筛机各级固有频率，减少共振影响，延长整机寿命。
- 筛下横梁采用矩形管设计，激振梁箱形结构设计，重量轻、强度高、韧性好，主要部件焊后热处理工艺，有效消除焊接应力。
- 横梁表面采用美国进口喷涂机完成聚脲喷涂作业，易冲击、易磨损部件还可设计橡胶件防护，耐冲刷耐磨损。
- 高效斜齿轮箱式激振器，超大激振力，超低噪音、运行平稳、超长使用寿命；偏心块设置于激振器箱体外，这样便于通过改变配重设置来调整振幅。
- 产品系列化，满足客户不同工艺条件的生产要求；聚氨酯筛板模块化，通用性更强，更换更方便。

大型弛张筛



筛面面积：从14m²-45m²，依据工况有不同选择

大型弛张筛简介

该产品主要由箱式激振器、主振筛框、浮动筛框、剪切弹簧、减振弹簧、柔性聚氨酯筛网、支座和驱动装置组成，运行振幅轨迹为直线。弛张筛采用双质体近共振原理，使浮动筛框产生较大振幅，筛面可递给物料高达 50 g 的加速度。广泛应用于中细粒度、湿、粘等难筛物料的干法筛分作业，具有不易堵孔、筛分效率高等特点。

冠能弛张筛技术特性和优势：

- 筛机墙板无焊接，板材选用更具有良好冲击韧性高强度合金钢板，采用进口HUCK铆钉液压拉紧装配，这种先进的设计使得墙板没有焊接残余应力。
- 通过有限元分析，优化筛机结构和振动参数，避开筛机各级固有频率，减少共振影响，延长整机寿命。
- 筛下横梁采用无缝异形形管设计，激振梁箱形结构设计，重量轻、强度高、韧性好，主要部件焊后热处理工艺，有效消除焊接应力。
- 浮动筛框振幅可调，通过改变剪切弹簧数量实现振幅调整。
- 高效斜齿轮箱式激振器，超大激振力，超低噪音、运行平稳、超长使用寿命；偏心块设置于激振器箱体外，这样便于通过改变配重设置来调整振幅。
- 聚氨酯筛网采用压入式安装，更换更方便。筛网弹性形变具有自清理筛孔作用，能有效解决细湿粘物料的堵孔问题。

矿山筛筛网

粗筛筛板/筛网



粗筛聚氨酯缝隙筛板

- 筛板开孔: 0.2-30mm

聚氨酯包裹金属骨架聚氨酯注塑而成。其特点是耐磨性能好，耐腐蚀性强。缺点是不耐100度以上高温，透析率一般。



粗筛金属缝隙筛网

- 筛网开孔: 0.2-30mm

不锈钢筛条焊接而成，孔型为楔形孔，不易堵塞。可定制各种开孔规格，耐高温，且透析率好。缺点是不适合超细颗粒筛分。

矿山筛筛网

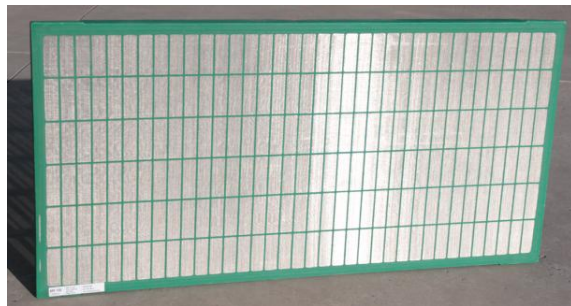
细筛筛网



细筛柔性聚氨酯筛网

- 筛板开孔: 0.053-2 mm

细筛柔性聚氨酯筛网是一种高分子聚氨酯弹性体，具有优良的物理机械性能：高强度、高弹性、高耐磨。不同网孔的聚氨酯筛网开孔率在28%~45%。透析滤相比不锈钢编织网要差。



细筛不锈钢编制筛网

- 筛网开孔: 0.038-2 mm

不锈钢丝编织成筛布，然后热压粘接到支撑框架上。其特点是能够筛分超细颗粒，透析率好，且不容易堵塞网孔。缺点是耐磨性较弱。

叠螺机

污泥脱水机

叠螺污泥脱水机简介

冠能叠螺污泥脱水机是一种经济环保的污泥脱水设备。叠螺污泥脱水机运用螺杆挤压原理，通过螺杆直径和螺距变化产生的强大挤压力，以及游动环与固定环之间的微小缝隙，实现对污泥进行挤压脱水的一种新型的固液分离设备。

冠能叠螺污泥脱水机由全自动控制柜、絮凝调制箱、污泥浓缩脱水主机，和集液槽组成。冠能叠螺污泥脱水机配套冠能自动化控制技术，可以在全自动运行的条件下，实现絮凝，并连续完成污泥浓缩和压榨脱水工作，最终将收集的滤液回流或排放。

冠能叠螺机广泛用于市政污水处理工程以及养殖、食品、淀粉、油脂、制药、化工、造纸、皮革等行业污水污泥处理。

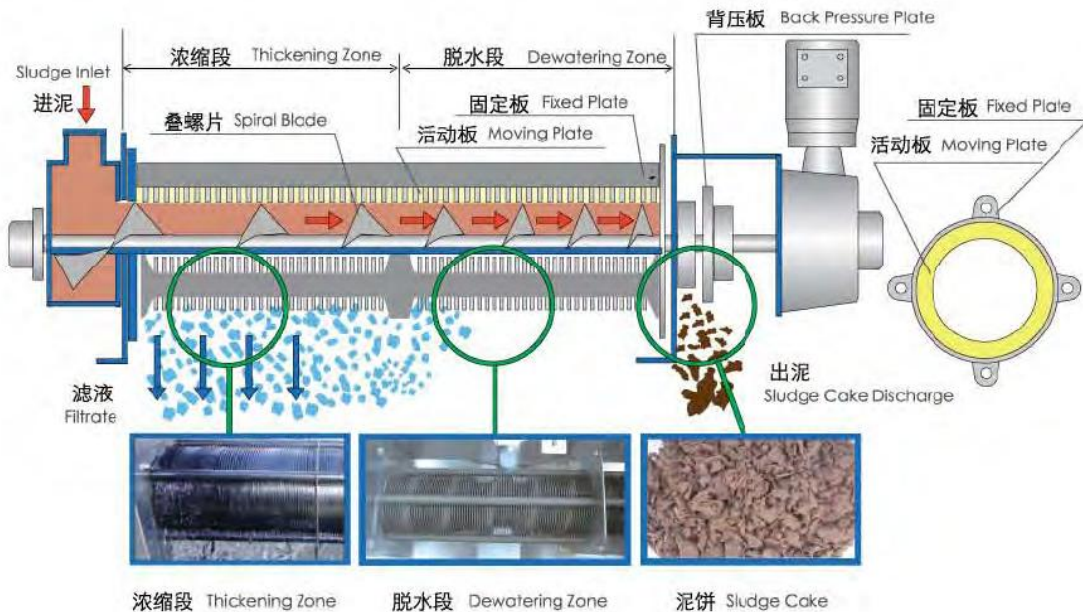
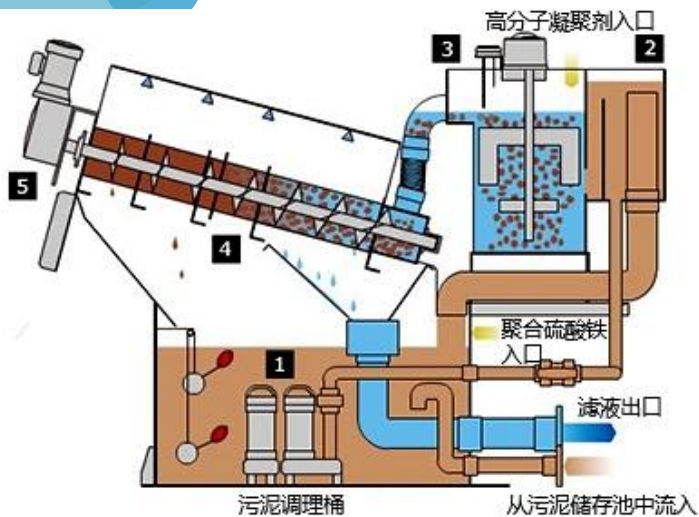
叠螺污泥脱水机的优势：

1. 适用污泥脱水范围广泛，可用于含油污泥处理。
2. 设备连续自动运行，且不易堵塞。
3. 投资运营费用低，且不产生二次污染。
4. 节能环保，且设备占地面积小。
5. 污泥可以在好氧条件下脱水，避免厌氧污泥脱水的磷释放。



叠螺机

工作原理说明

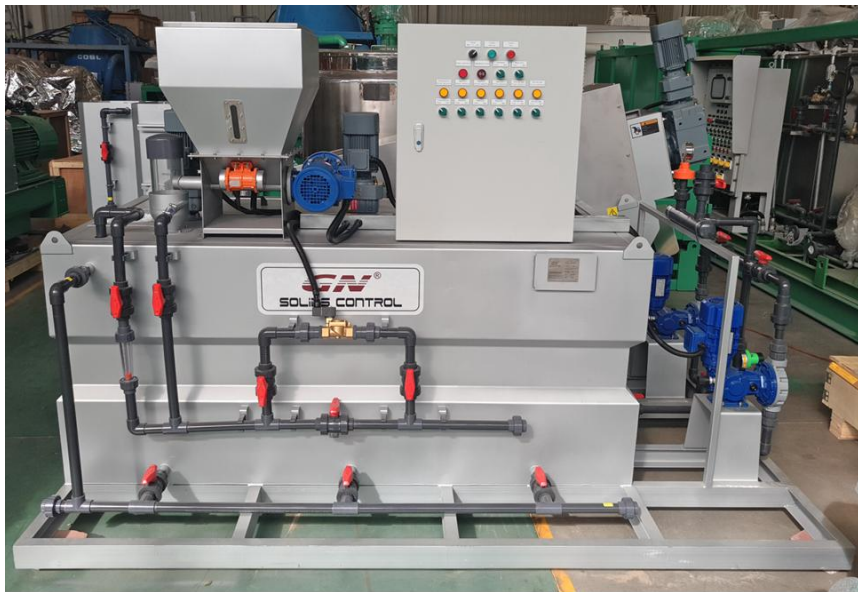


处理流程说明

1. 通过污泥泵将污泥输送至计量槽，然后污泥流入到絮凝混合槽，多余的污泥，从溢流管回流到污泥池。
2. 在絮凝混合槽内注入高分子絮凝剂，通过搅拌后形成矾花，经过冠能叠螺主体能浓缩部重力浓缩后进入脱水部。
3. 脱水部沿着泥饼排出口的方向，螺旋轴的轴距逐渐变小，因为被压板的压缩，使主体内的内压变大，达到脱水的目的后，以泥饼的方式排出。
4. 自清洗：螺旋轴的旋转，推动游动环不断转动，设备依靠固定环和游动环之间的移动实现连续的自清洗过程，从而巧妙地避免了传统脱水机普遍存在的堵塞问题。
5. 经过冠能叠螺机处理后的干净滤液从滤液口排出。

三箱加药装置

产品简介



产品简介

冠能三箱自动加药装置常用于粉体药剂的配制，存储和投加。整套装置集自动配料，溶解，投加于一体，全自动运行；干粉投料机的定量螺旋输送和定时震荡设计，可以减少粉料结块发生。干粉投加量，进水量均可调整，可依据工况需要制备相应浓度的药液，自带的电控柜可以控制整个制备过程。

三箱自动加药装置广泛应用于石油、化工、造纸、电力、煤炭、制药和食品等行业的水处理、污水处理及其他工艺介质处理。

因为适用性比较广泛，此装置可以与主流脱水设备如卧螺离心机，叠螺污泥脱水机，压滤机搭配使用进行絮凝剂溶剂的制备和投药。

搅拌桶加药装置

产品简介



产品简介

冠能搅拌桶加药装置常用于水处理，化工，印染等行业，在连续生产过程当中，在水中或者其他介质当中按比例都加另一种溶液的工况，投加工作需要满足连续稳定的条件。搅拌桶加药装置性能稳定，既能够配置溶液，又能实现定时定量投加药剂，具备连续稳定投加的基本功能。

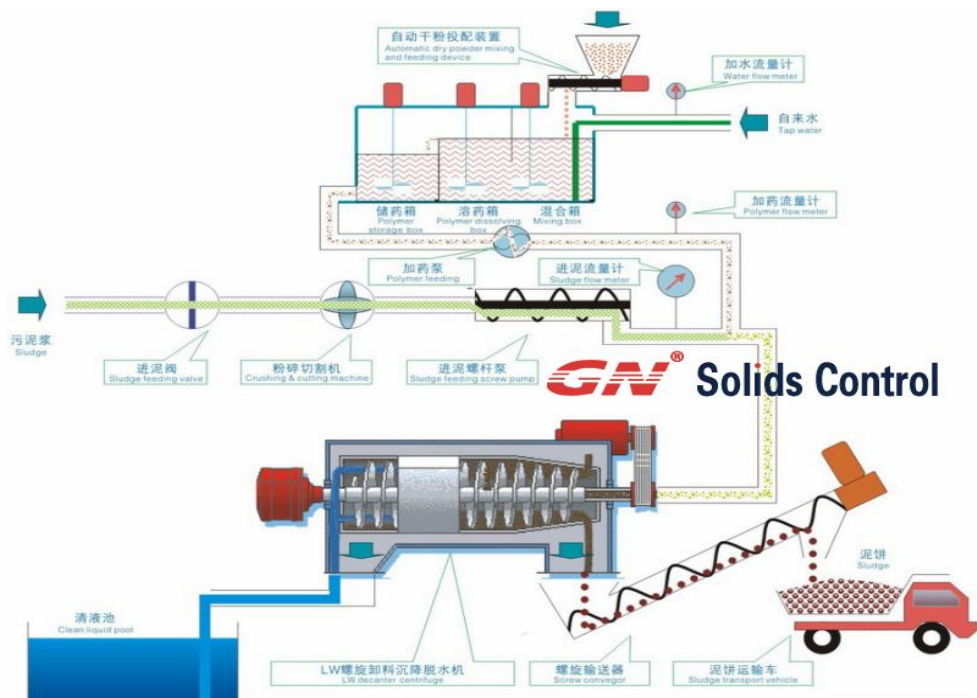
相对比干粉自动加药装置，搅拌桶加药装置多使用人工投料，造价较低，可以适用于投药量较小，有工作人员在现场的工况。配药可以现配现用，可以单台投药，也可以将两台或者多台组合实现连续投药，针对不同投药量需要，可以选择不同规格，通常为一体化撬装设计包含桶体，加药泵，电控柜和管汇等。

化学加药系统

工作流程

产品简介

- (1) 众所周知，常规纯机械分离离心机能够分离2微米以上的固体颗粒。小于2微米的固体颗粒，通过纯机械的方法很难进行分离。这样就需要通过化学药剂加药絮凝辅助卧螺离心机进行脱水分离。
- (2) 常用的化学絮凝药剂有聚丙烯酰胺(PAM)和聚合氯化铝(PAC)。依据不同的厂家有液体和固体药剂。
- (3) 处理主要流程：污水污泥通过粉碎切割机进行粉碎，然后通过进料螺杆泵送入卧螺脱水离心机，在进入卧螺离心机之前，由化学加药装置配置化学絮凝药剂，通过加药泵注入药剂对污水污泥进行絮凝。在卧螺离心机中，通过离心力把固相物料甩到离心机的转鼓内壁，由卧螺离心机的螺旋推料器把固体物料挤出来。干净的液相流入储液罐中。



组合式污泥脱水系统

产品图片



污泥脱水卧螺离心机和化学加药装置组合污泥脱水系统

冠能公司生产各种型号的污泥脱水卧螺离心机，满足客户不同处理量和工况的要求。



叠螺脱水机和化学加药装置组合污泥脱水系统

冠能公司生产各种型号的叠螺污泥脱水机，满足客户不同处理量和工况的要求。

产品

输送设备系列



离心砂泵
(和Mission米森泵互换)



便捷式固体真空泵



污泥真空泵



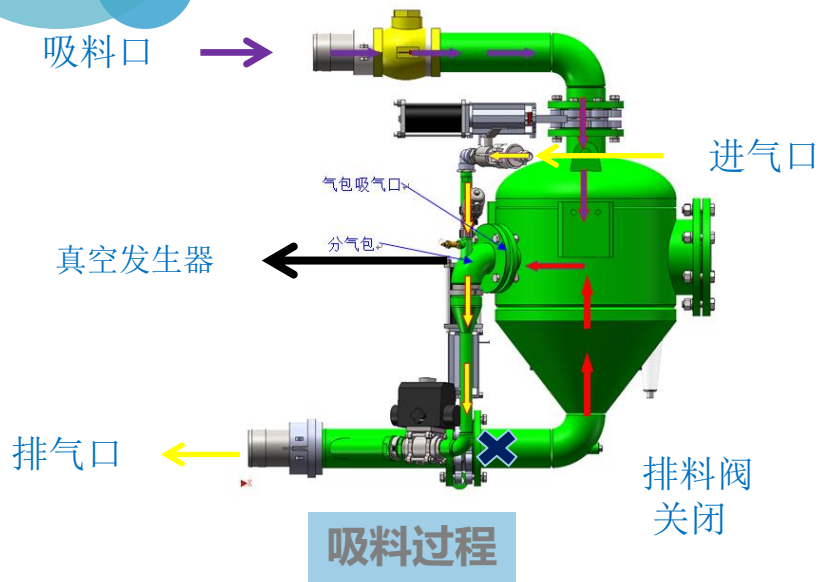
螺杆泵



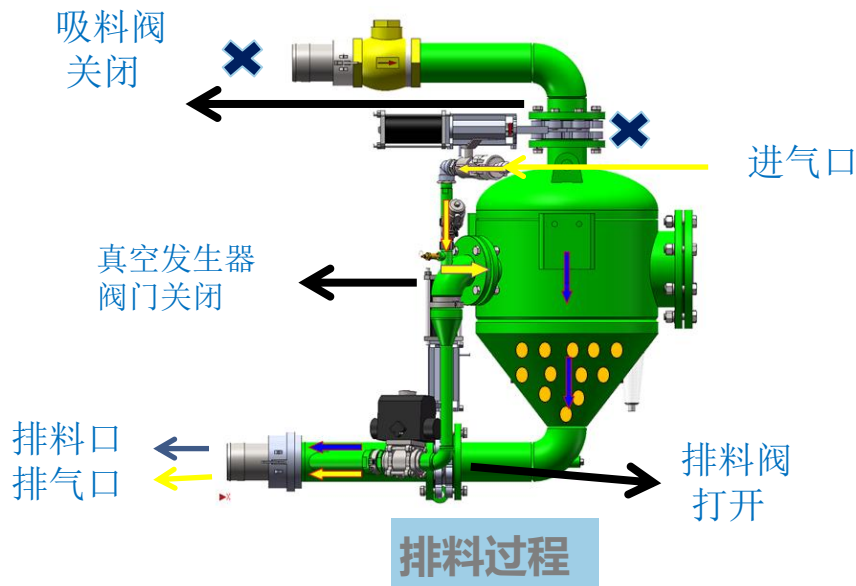
螺旋输送机

固体真空泵

工作原理说明



压缩空气进入真空发生器，对泵体内产生负压，从吸料吸取物料。此时排料阀门处于关闭状态。吸入和排出时间可以设置后，自动切换，从而往复工作自动吸料，自动排料。



真空发生器阀门关闭，气流直接进入泵体内部，给泵体内部生产正压，排料阀门处于打开状态，正压将物料随同气流排出泵体。此时吸料阀门处于关闭状态。

产品

固体真空泵

型号	GNSP-40B	GNSP-20B	GNSP-10B
最大输送量	40m³ /h	20m³ /h	10m³ /h
进出料直径	4″ (114mm)	4″ (114mm)	3″ (89mm)
真空度	85Kpa/25 inch HG (汞柱)		
吸入最大距离	50m		
排放最大距离	1000m	500m	
物料最大含固量	80%		
输送物料最大粒度	75mm	50mm	
气压要求	550Kpa-785Kpa (80-114PSI)	550Kpa-690Kpa (80-100PSI)	
供气量需求	17m³ /min (600CFM)	8m³ /min(280CFM)	4.3m³ /min(150CFM)
外形尺寸	1690 × 1468 × 1983mm	1421 × 900 × 1448mm	1283 × 800 × 1370mm
重量	892KG	386KG	320KG

应用领域

100% 气动输送，高真空度，输送距离远。

- 1) 污泥和污水输送
- 2) 泥浆和尾浆
- 3) 泥浆坑清理
- 4) 有害废弃物回收
- 5) 油泥、罐底清渣
- 6) 运输船的舱底清理
- 7) 散装罐和筒仓的物料输送
- 8) 砂子、细砂和压裂砂
- 9) 硅藻土
- 10) 动物粪便
- 11) 其他固液混合物



型号	流量 (立方米/小时)	扬程 (米)	电机功率 (千瓦)	电机转速 (转/分钟)	叶轮直径 (英寸)
GNSB8×6C-14J	320m³/h	35m	75kW	1450RPM (50Hz)	14in
GNSB8×6C-12J				1750RPM (60Hz)	12in
GNSB8×6C-13J	272m³/h	35m	55kW	1450RPM (50Hz)	13in
GNSB8×6C-11J				1750RPM (60Hz)	11in
GNSB6×5C-13J	200m³/h	35m	45kW	1450RPM (50Hz)	13in
GNSB6×5C-10J				1750RPM (60Hz)	10in
GNSB6×5C-12J	150m³/h	30m	37kW	1450RPM (50Hz)	12in
GNSB6×5C-9.5J				1750RPM (60Hz)	9.5in
GNSB5×4C-13J	120m³/h	35m	30kW	1450RPM (50Hz)	13in
GNSB5×4C-11J				1750RPM (60Hz)	11in
GNSB5×4C-12J	90m³/h	30m	22kW	1450RPM (50Hz)	12in
GNSB5×4C-10J				1750RPM (60Hz)	10in
GNSB4×3C-13J	65m³/h	35m	18.5kW	1450RPM (50Hz)	13in
GNSB4×3C-12J				1750RPM (60Hz)	12in
GNSB4×3C-12J	55m³/h	28m	15kW	1450RPM (50Hz)	12in
GNSB4×3C-10J				1750RPM (60Hz)	10in
GNSB4×3C-11J	45m³/h	25m	11kW	1450RPM (50Hz)	11in
GNSB4×3C-9.5J				1750RPM (60Hz)	9.5in
GNSB3×2C-10J	35m³/h	35m	7.5kW	1450RPM (50Hz)	10in
GNSB3×2C-9J				1750RPM (60Hz)	9in

应用领域

- 1) 污水输送
- 2) 泥浆输送
- 3) 输送固体颗粒小于2mm的悬浮液



产品

螺旋输送机

应用领域

- 1) 环保废弃物处理
- 2) 油气行业物料输送
- 3) 建筑行业水泥石灰输送
- 4) 粮食输送
- 5) 化工和制药物料输送
- 6) 采矿行业物料输送
- 7) 食品和饮料行业物料输送
- 8) 电厂和钢铁厂物料输送
- 9) 煤炭行业物料输送等

型号	螺旋直径 Inch/mm	螺旋长度 Ft/m	输送能力 (吨 / 小时)	电机功率 (Kw)	螺旋转速 (Rpm)
GNSC10-24B	10/250	24/7.3	15	5.5(7.5HP)	50-60
GNSC10-36B	10/250	36/11	15	5.5(7.5HP)	
GNSC10-48B	10/250	48/14.6	15	11(15HP)	
GNSC12-24B	12/315	24/7.3	20	5.5(7.5HP)	50-60
GNSC12-36B	12/315	36/11	20	7.5(10HP)	
GNSC12-48B	12/315	48/14.6	20	11(15HP)	
GNSC14-24B	14/350	24/7.3	30	7.5(10HP)	50-60
GNSC14-36B	14/350	36/11	30	11(15HP)	
GNSC14-48B	14/350	48/14.6	30	15(20HP)	
GNSC16-24B	16/400	24/7.3	45	11(15HP)	50-60
GNSC16-36B	16/400	36/11	45	15(20HP)	
GNSC16-48B	16/400	48/14.6	45	18.5(25HP)	
GNSC18-24B	18/450	24/7.3	55	11(15HP)	50-60
GNSC18-36B	18/450	36/11	55	15(20HP)	
GNSC18-48B	18/450	48/14.6	55	22 (25HP)	



联系我们

冠能分支机构



冠能分送

中国公司

河北冠能分离输送设备有限公司

- 邮箱: sales@gnfensong.com
- 网站: www.gnfensong.com
- 电话: +86-316-5276966
- 传真: +86-316-5276968
- 地址: 河北省唐山市玉田后湖产业园湖兴西路1799号



SOLIDS AMERICA

美国分公司

GN Solids America LLC

- Email: usa@gnsolidscontrol.com
- Web: www.gnsolidsamerica.com
- Tel: +1-713-3203868
- Fax: +1-832-288-5917
- Address: 6710 Windfern Road, Houston, TX 77040, USA



SOLIDS AUSTRALIA

澳洲分公司

GN Solids Australia PTY

- Email: info@gnsolidscontrol.com
- Web: www.gnsolidsaustralia.com
- Tel: +61 467 718 611
- Address: Unit 20.256-258 Musgrave Road, Coopers Plains QLD 4108



SOLIDS RUSSIA

俄罗斯分公司

GN Solids Russia

- Email: lei@gnseparation.com
- Web: www.gnsolidscontrol.ru
- Tel: +79 175269988
- Address: г.Москва.Радонежского Сергия ул.